



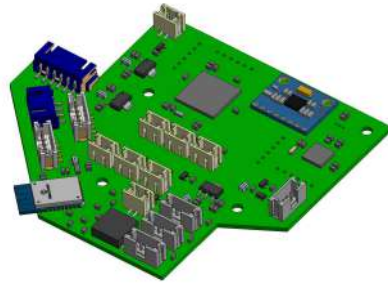
Un centre de ressources unique pour accélérer vos innovations

www.industrylab.fr
contact@industrylab.fr
02 46 91 10 40
1 Avenue du champ de Mars 45100 Orléans





Accélérez vos innovations



**Mécatronique
Electronique
Robotique
IoT**



Porteurs de projet, Startups, TPE, PME, Grands Groupes

**Bénéficiez
d'un service à la carte
pour le développement de vos projets**

www.industrylab.fr
contact@industrylab.fr
02 46 91 10 40
1 Avenue du champ de Mars 45100 Orléans



Accélérez vos innovations

Des outillages Pour le prototypage



www.industrylab.fr
contact@industrylab.fr
02 46 91 10 40
1 Avenue du champ de Mars 45100 Orléans



Accélérez vos innovations

Les services

Etude

Conception mécanique et électronique

Programmation

Réalisation - Prototypage

Formation sur nos équipements

Location

www.industrylab.fr

contact@industrylab.fr

02 46 91 10 40

1 Avenue du champ de Mars 45100 Orléans



Accélérez vos innovations

Quel type de Projet ?

De la simple pièce au robot sur mesure

Réalisation de pièce à l'unité

Location des machines

Développement de carte électronique

Développement mécanique

Réalisation de système complexe

www.industrylab.fr

contact@industrylab.fr

02 46 91 10 40

1 Avenue du champ de Mars 45100 Orléans



Accélérez vos innovations

Exemples de Projet



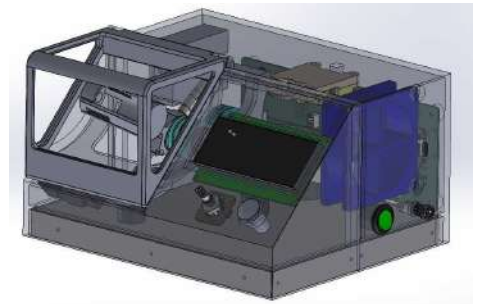
Robot DART
EARL du Pressoir



GreenDock Robot
AMBPR



FlexiDock Robot
AMBPR/EDF Hydro



Activateur
CNRS

www.industrylab.fr
contact@industrylab.fr
02 46 91 10 40

1 Avenue du champ de Mars 45100 Orléans



Accélérez vos innovations

Impression 3d de blindages électromagnétiques



Imprimantes utilisées

Creality Ender 3 Pro

Technologie FDM

Filamag F

Metalfil classic copper

Fuse 1+30W

Technologie SLS

matière PA12



www.industrylab.fr
contact@industrylab.fr
02 46 91 10 40

1 Avenue du champ de Mars 45100 Orléans



Accélérez vos innovations

FDM – paramètres d'impression



Filamag F

Diamètre de buse : 0,6
Température de buse : 230°C
Vitesse impression : 20mm/s
Build plate adhesion : Brim (8mm)
Remplissage : 100%
Retractation : non

Metalfil copper classic

Diamètre de buse : 0,4 → 0,6
Température de buse : 230°C
Vitesse impression : 20mm/s
Build plate adhesion : Brim (8mm)
Remplissage : 100%
Retractation : non

imprimante

!/\ Flexibilité des filaments → changement d'extruder pour alimentation directe de la buse
Temps d'impression : 2x 14h30 pour un boîtier



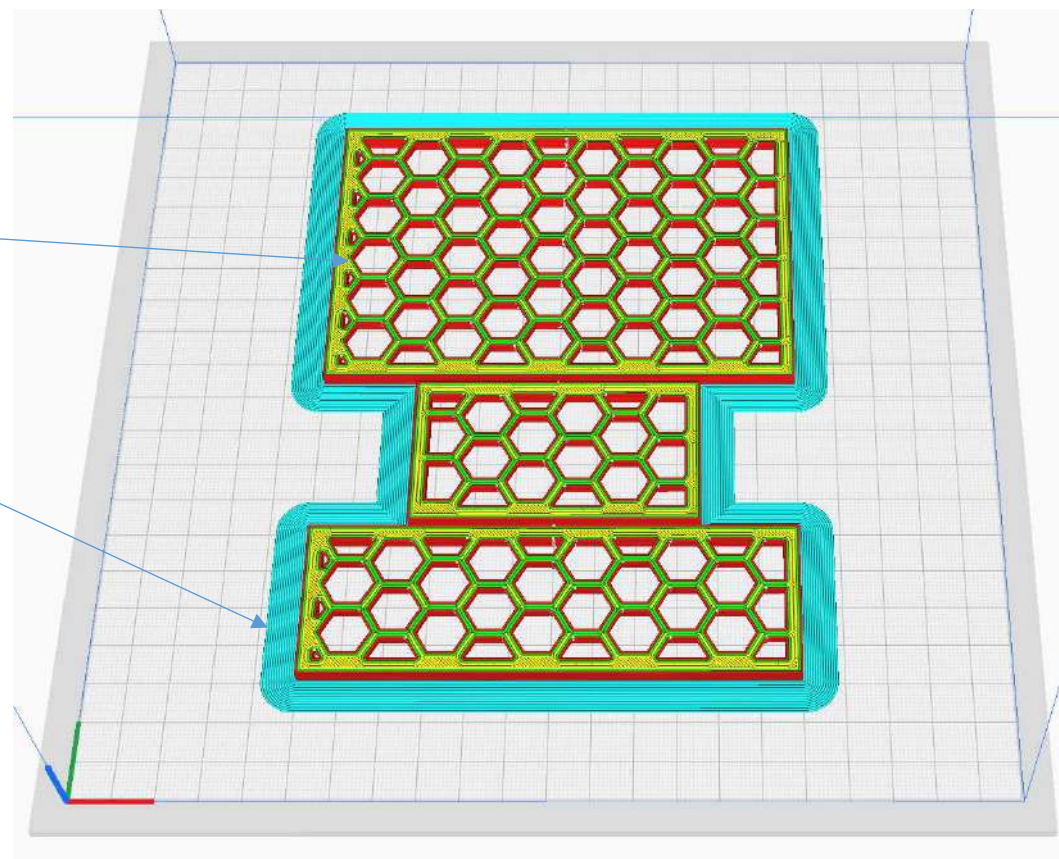
Accélérez vos innovations

FDM – Slicer



Impression de 3 pièces à la fois
Boitier éclaté sans support du fait de la
géométrie
Hauteur de couche 0,1mm

Brim 8mm



www.industrylab.fr
contact@industrylab.fr
02 46 91 10 40

1 Avenue du champ de Mars 45100 Orléans



Accélérez vos innovations

SLS – paramètre d'impression



Nylon PA 12

Hauteur de couche 0,11mm

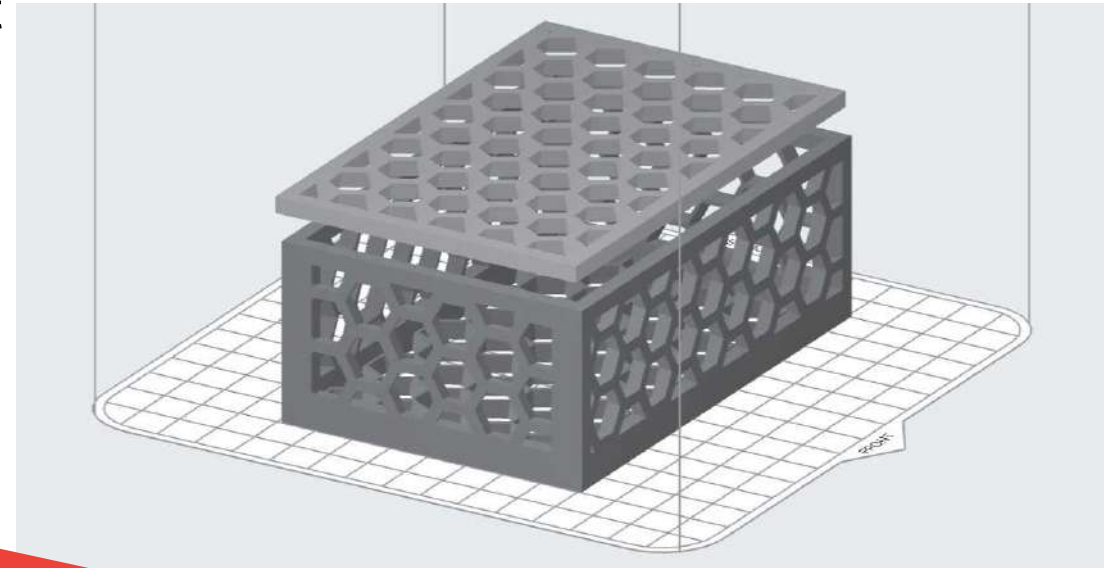
Aucun autre paramètre à régler

Pas de support donc impression de la
boîte d'un seul tenant

Temps d'impression + refroidissement

10h48

Les pièces doivent être peintes



www.industrylab.fr
contact@industrylab.fr
02 46 91 10 40

1 Avenue du champ de Mars 45100 Orléans